

MASCHINEN

MINIFERTIGER

AFW 150-2

EU Stage V



AMMANN

EIN ECHTES UNIKAT

SPEZIELL FÜR KLEINE BAUSTELLEN

Der Ammann Minifertiger AFW 150-2 ist wirklich einzigartig. Die beiden Hinterräder sorgen für den Antrieb, während er sich mit dem zentralen Vorderrad präzise lenken lässt. Mit nur einem Bediener arbeitet Fertiger effizient und liefert optimale Qualität. Die Beschickung wird beispielsweise mit einem Radlader oder Bagger durchgeführt.

Mit einer Einbaubreite von 250 mm bis 1650 mm ist der AFW 150-2 ideal für den Einsatz auf kleineren Baustellen, zum Beispiel beim Einbau von Belägen auf Gehwegen.



AFW 150-2

GEWICHT: 1260 kg
MOTORLEISTUNG: 7,6 kW
GRUNDEINBAUBREITE: 800–1300 mm
MAX. EINBAUBREITE: 1650 mm

VORTEILE GEGENÜBER DEM MANUELLEN EINBAU

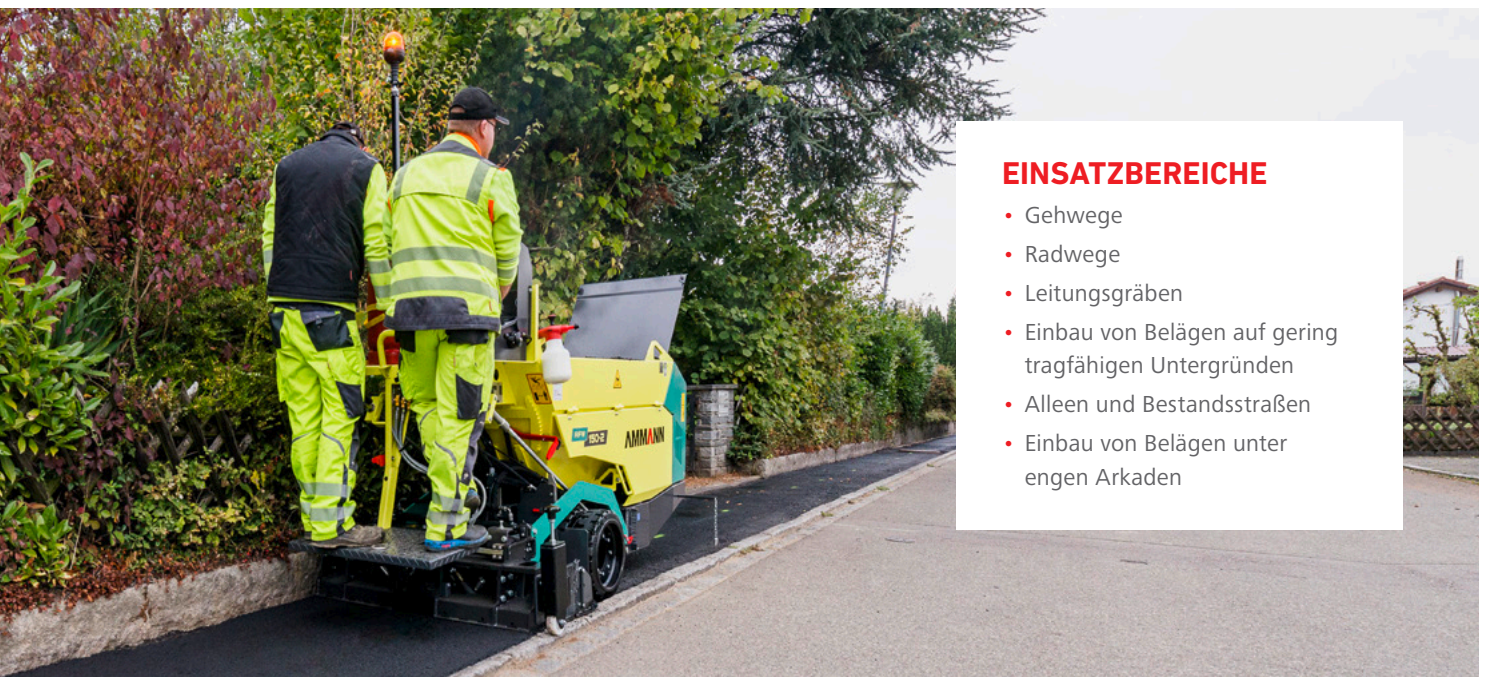
Auf kleinen Flächen erfolgt die Materialverteilung häufig manuell. Der AFW 150-2 bietet im Vergleich zum manuellen Einbau eine deutlich bessere Qualität, steigert die Produktivität und bietet alle Vorteile eines maschinellen Einbaus: Die hochwertige Bohle produziert einen homogenen, ebenen und gut vorverdichteten Belag. Die Maschine läuft schnell und konstant. Die kontinuierliche Einbaugeschwindigkeit und die gleichbleibende Qualität steigert die Effizienz. Durch die enorme Zeitersparnis und weniger Personal werden die Kosten für den Einbau deutlich reduziert.

EFFIZIENT UND WIRTSCHAFTLICH

Die kompakte Bauweise des AFW 150-2 ermöglicht Einsätze auf engen und kleinen Baustellen.

Der Fertiger lässt sich auf engstem Raum manövrieren und liefert eine hervorragende Einbauqualität. Der AFW 150-2 ist somit eine effiziente und wirtschaftliche Alternative zum Handeinbau.

Durch die kompakten Abmessungen reduzieren sich die Transportkosten deutlich. Die optimale und effiziente Auslegung von Motor und Hydraulikkomponenten reduziert die Kraftstoffkosten auf ein Minimum.



EINSATZBEREICHE

- Gehwege
- Radwege
- Leitungsgräben
- Einbau von Belägen auf gering tragfähigen Untergründen
- Alleen und Bestandsstraßen
- Einbau von Belägen unter engen Arkaden

VORTEILE AUF EINEN BLICK

WODURCH ZEICHNET SICH DER AMMANN
MINIFERTIGER AUS?

INTUITIVE STEUERKONSOLE

Alle Bedienelemente sind übersichtlich angeordnet. Die Einbaugeschwindigkeit kann stufenlos geregelt werden.

MANUELLER MENGENTEILER

Die Komponenten zur Materialflussregelung sind gut zugänglich und leicht zu bedienen.

KOMPAKTE BAUWEISE

Die geringen Abmessungen erleichtern das Manövrieren auf engen Baustellen.

EINFACH VERSTELLBARE BOHLE

Der Bohlenstellwinkel kann direkt von der Bedienplattform aus verstellt werden – ohne abzusteigen.

BEDIENERSICHERHEIT

Für die Rückwärtsfahrt muss der Totmannschalter gedrückt bleiben. Dies verhindert Unfälle und Schäden durch Unachtsamkeiten des Fahrers.

GERÄUMIGE BEDIENPLATTFORM

Der Bediener kann den Einbauprozess verfolgen und hat die Förderschnecke im Blick. Die Bohlenbreite kann von der Plattform aus eingestellt werden.



GLEICHMÄSSIGER MATERIALFLUSS

MATERIALZUFÜHRUNG

Der Materialfluss wirkt sich entscheidend auf Qualität und Produktivität aus. Der AFW 150-2 Minifertiger versorgt die Bohle mit einem kontinuierlichen Materialfluss und erzeugt einen homogenen und ebenflächigen Belag.

EINFACHES BEFÜLLEN

Der AFW 150-2 wird häufig auf engen Baustellen eingesetzt, auf denen für ein LKW kein Platz ist und muss dann mit einem Bagger oder Radlader beschickt werden. Zusätzlich lieferbare Bunkereinfüllhilfen machen das Beschicken einfach und effizient.

KONTINUIERLICHER MATERIALFLUSS

Über zwei getrennt steuerbare, mechanische Klappen kann der Materialfluss gesteuert werden. Das bedeutet, wenn auf einer Seite mehr Material benötigt wird, kann der Bediener die Menge nach Bedarf einstellen. Somit können unterschiedliche Einbaubreiten kontinuierlich mit Material versorgt werden. Die Einbaubreite kann bis auf 250 mm reduziert werden.



GROSSER MATERIALBUNKER

Mit einer Kapazität von 0.6 m³ bietet der Materialbunker genügend Volumen, um an schwer zugänglichen Stellen kontinuierlich zu arbeiten.



OPTIMALE MATERIALVERTEILUNG

Ein starker, mechanisch angetriebener Materialförderer stellt den guten Materialfluss zur Schnecke und Bohle sicher. Die grosse Schnecke mit einem Durchmesser von 120 mm wird mithilfe von mechanischen Sensoren gesteuert. So wird das Material kontinuierlich und gleichmäßig über die gesamte Einbaubreite von bis zu 1650 mm verteilt. Die maximale Einbaustärke liegt bei 100 mm. Der Schneckenbereich verfügt optional über Beleuchtung und ist somit immer gut einsehbar.



ALLES IN REICHWEITE

BEDIENPLATTFORM

Der AFW 150-2 kann von einer Person bedient werden. Sämtliche Bedienelemente befinden sich auf oder rund um die Plattform und sind somit immer in Reichweite. Selbst Anstellwinkel und Einbaubreite der Bohle können direkt von der Bedienplattform aus eingestellt werden. Selbstverständlich kann die Bohle auch separat bedient werden, wenn das Baustellenteam das so wünscht.

EINFACHE BEDIENUNG DANK INTUITIVER STEUERKONSOLE

Die Bedienplattform des AFW 150-2 ist mit einer intuitiven und ergonomisch gestalteten Steuerkonsole ausgestattet. Kippschalter sorgen für optimalen Bedienkomfort.

Auf dem mittig angeordneten Farbdisplay lässt sich der Fertigerstatus jederzeit klar und deutlich ablesen. Das ergonomische Lenkrad lässt sich gut bedienen und ermöglicht ein präzises Lenken der Maschine.

SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER

Die Bedienplattform ist mit einem Druckschalter ausgestattet. Zur Sicherheit für den Bediener muss bei Rückwärtsfahrt der Druckschalter gedrückt bleiben. Wenn der Bediener bei einem Notfall die Plattform verlässt, bleibt die Maschine stehen und setzt sich erst wieder in Bewegung, wenn der Schalter gedrückt wird.

GUTE SICHT AUF ALLE KOMPONENTEN

Dank der kompakten Bauweise lassen sich alle Komponenten und Prozesse gut im Auge behalten. Bohle und Bunker sind jederzeit leicht einsehbar.



EIN KOMPAKTES KRAFTPAKET

MOTOR UND FAHRWERKSKOMPONENTEN

Der AFW 150-2 verfügt über ein einzigartiges Antriebskonzept mit nur drei Rädern, während der zuverlässige Motor durch seine Leistungsstärke überzeugt.

GEBALLTE KRAFT FÜR STARKE LEISTUNG

Der Hatz 1B50E Stage V Dieselmotor liefert zuverlässig die optimale Leistung für jede Aufgabe. Die seitlichen Lufteinlassöffnungen sorgen für Kühlung und verhindern das Eindringen von Fremdstoffen in den Motor oder die Kühlung.

RADANTRIEB SORGT FÜR TRAKTION UND WENDIGKEIT

Seine geringen Abmessungen und seine Wendigkeit machen diesen Fertiger ideal für kleine Baustellen. Der Hinterradantrieb sorgt für die nötige Traktion und das Vorderrad ermöglicht eine präzise Lenkung, selbst auf engstem Raum. Die auf Wunsch erhältliche Doppelbereifung für die Hinterachse steigert die Traktion und den Grip auf schwierigen Untergründen.



BESSERE EINBAURESULTATE

BOHLE

Der manuelle Einbau birgt immer das Risiko von unebenen Belägen und Qualitätsproblemen, was teure Nacharbeiten nach sich ziehen kann. Hier hat sich der AFW 150-2 bestens bewährt. Der Minifertiger gewährleistet eine gleichmässige Materialverteilung und die Bohle liefert hervorragende Einbauergebnisse – von weitaus besserer Qualität als beim manuellen Einbau.

SB 1300 G BOHLE FÜR ERSTKLASSIGE BELÄGE

Die hydraulisch ausfahrbare Bohle SB 1300 G von Ammann ermöglicht Standardeinbaubreiten von bis zu 1300 mm. Durch mechanische Verbreiterungen sind Einbaubreiten bis zu 1650 mm möglich.

FÜR ALLES GERÜSTET

Der Bohlenstellwinkel lässt sich mechanisch von der Bedienplattform aus verstellen. So kann der Bediener schnell auf wechselnde Bedingungen und Mischgutänderungen reagieren. Die Bohle ermöglicht eine Dachprofilverstellung von -2.0 bis zu +2.0 Prozent.

VIBRATIONSSYSTEM SORGT FÜR BESSERE VORVERDICHUNG

Auf Wunsch ist die Bohle mit einer zusätzlichen Vibrationseinheit erhältlich, die den Belag besser vorverdichtet.



SCHNELLES AUFHEIZEN SPART ZEIT

Die zuverlässige Gasheizung lässt sich direkt von der Bedienplattform steuern. Ein Sensor zeigt dem Bediener kontinuierlich die Temperatur an.

SERVICE UND WARTUNG

STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

In den Fertigern von Ammann sind hochwertige Komponenten für eine lange Lebensdauer verbaut. Die langen Wartungsintervalle und die gut zugänglichen Wartungsstellen erleichtern die Instandhaltung und sorgen für maximale Laufzeiten. Wir versuchen, für Sie das Beste aus jeder Schicht herauszuholen – daher auch die grossen Kraftstofftanks, damit Sie weniger Tankstops einlegen müssen.

AUF DAUER AUSGELEGT

- Verschleissfeste Komponenten stellen die lange Lebensdauer des AFW 150-2 sicher.
- Kernkomponenten, wie Motor und Antriebseinheit, stammen von bewährten Herstellern und sind ein Garant für Qualität.

EINFACHER TRANSPORT

- Dank seiner kompakten Abmessungen lässt sich der AFW 150-2 leicht auf einem Anhänger transportieren.
- Mehrere Anschlagösen gewährleisten den sicheren Transport.
- Die abklappbare Plattform spart Platz auf dem Anhänger und Zeit beim Verladen.
- Durch die kompakten Abmessungen des AFW 150-2 kann der Fertiger oft zusammen mit einer Walze auf einem Anhänger transportiert werden.

TÄGLICHE ZEITEINSPARUNGEN

- Leicht zugängliche Wartungs- und Servicestellen



ERSATZTEILE

JEDERZEIT VERFÜGBAR

Ammann stellt sicher, dass seine Fertiger jederzeit einsatzbereit sind – und bleiben. Um die maximale Teileverfügbarkeit zu gewährleisten, wurden deshalb kritische Komponenten und deren weltweite Verfügbarkeit genau analysiert. Die Experten von Ammann nahmen dazu Maschinen, Bauteile, Lebensdauer der Einzelteile und Anwendungsbereiche genau unter die Lupe. Das Ergebnis: Sie erhalten rechtzeitig die Teile, die Sie brauchen.

WARTUNGS-SETS

Für grössere Reparaturen, stehen Wartungs-Sets zur Verfügung. Die Sets enthalten sämtliche Teile, die für eine bestimmte Reparatur benötigt werden – von der grössten Baugruppe bis hin zur kleinsten Schraube. Die Sets stellen sicher, dass alle Teile, die Sie brauchen, auch tatsächlich vorhanden sind. So wird verhindert, dass ein kleines, fehlendes Teil die Produktivität der gesamten Maschine lahmlegt.

NOTFALL-SETS

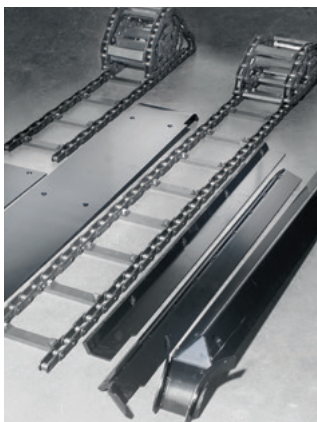
Notfall-Sets sorgen dafür, dass kleine Schwierigkeiten nicht zu grossen Problemen werden, die möglicherweise eine Maschine oder eine ganze Baustelle lahmlegen können. Sie enthalten beispielsweise Schalter und Sicherungen, die einfach und schnell ausgetauscht werden können, aber zu grossen Problemen führen, wenn sie nicht richtig funktionieren. Diese Sets lassen sich bestens im Kofferraum oder auf der Ladefläche eines Fahrzeugs verstauen und sind so immer zur Hand.

VERSCHLEISSTEIL-SETS

Fertiger verarbeiten abrasives Material in einer rauen Umgebung – da bleibt Verschleiss nicht aus. Die Verschleissteil-Sets machen den Austausch von Verschleissteilen effizient und kostengünstig. Wie auch die Notfall-Sets enthalten die Verschleissteil-Sets alle wichtigen Teile – ob gross oder klein – die erforderlich sind, um die Ausfallzeiten der Maschine so gering wie möglich zu halten.

VORTEILE DER SETS

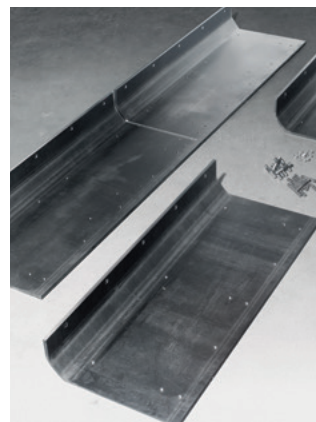
- Geringere Ausfallzeiten, weil alle grossen und kleinen Teile, die Sie brauchen, vorhanden sind
- Kosteneinsparungen durch effizientes und einfaches Bestellen und Versenden von kompletten Sets
- Komfort, da alle erforderlichen Teile für eine bestimmte Reparatur oder einen Service besser organisiert werden können
- Sie erhalten Teile, die perfekt passen und Ihre Garantie schützen
- Schnelles und einfaches Bestellen durch die Wahl eines Sets statt vieler Einzelteile
- Sicherstellen kurzer Lieferzeiten bei Bedarf durch verschiedene Versandmöglichkeiten



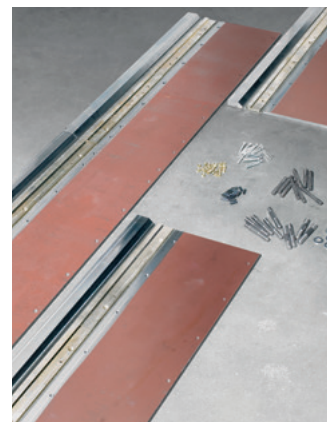
Förderband



Schneckenschaufeln



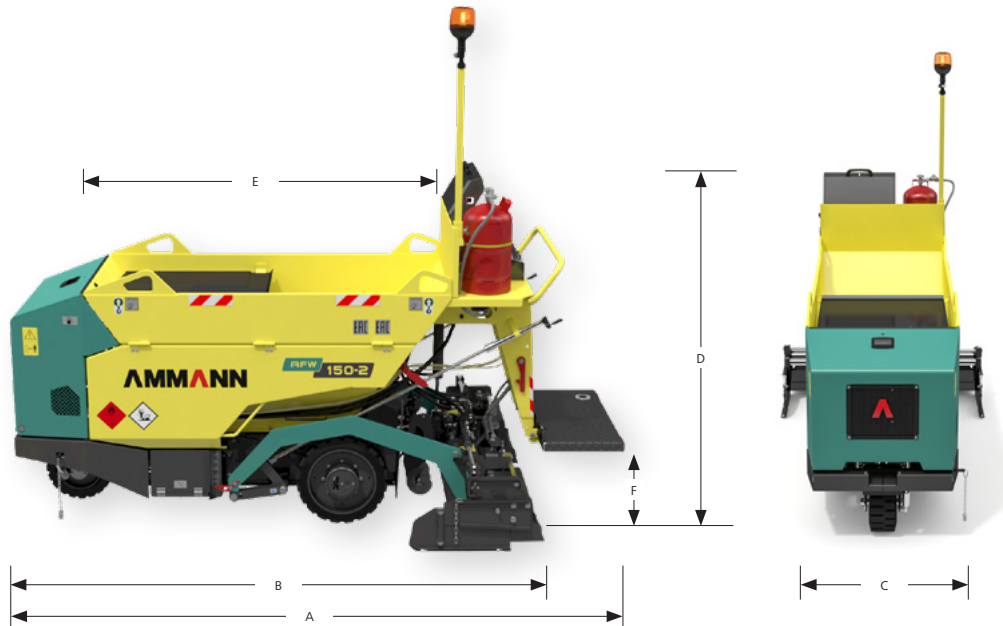
Bohlenbodenplatte



Bohlenstampliste

SPEZIFIKATIONEN

AFW 150-2



ABMESSUNGEN & GEWICHT

BETRIEBSGEWICHT (CECE)	1260 kg
MAX. BETRIEBSGEWICHT	1340 kg
A MASCHINENLÄNGE	2865 mm
B TRANSPORTLÄNGE	2550 mm
C MASCHINENBREITE	1150 mm
D MASCHINENHÖHE	1598 mm
E MATERIALBUNKERLÄNGE	1668 mm
F HÖHE DER BEDIENPLATTFORM	432 mm

MOTOR & ANTRIEB

MOTORMODELL	Hatz 1B50E
EMISSIONSKLASSE	EU Stage V
MOTORKÜHLUNG	Luftgekühlt
NENNLEISTUNG	7,6 kW
FAHRWERK	Räder
BEREIFUNG	2 × 432 × 127
LENKRAD	330 × 152
ANTRIEB	Hydrostatisch
LENKUNG	Hydraulisch
INNERER WENDEKREIS	950 mm

LEISTUNG

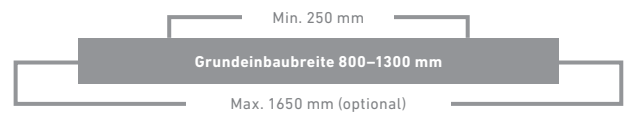
MAX. THEORETISCHE EINBAUKAPAZITÄT	35 t/h
EINBAUSTÄRKE	5–100 mm
TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	0–2,5 km/h
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	25 m/min

STANDARD AUSTRÜSTUNG

- Automatische Gasbrennerzündung und Temperaturkontrolle
- Reduzierbleche für eine Bohleneinbaubreite von 250 mm
- Hydraulische Bohlenverbreiterung

BOHLE SB 1300 G

GRUNDEINBAUBREITE	800–1300 mm
MAX. EINBAUBREITE MIT VERBREITERUNGEN	1650 mm
MIN. EINBAUBREITE MIT REDUZIERBLECH	250 mm
BOHLE	SB Standard, Optional mit Vibration
HEIZUNG	Gas



MATERIALZUFUHR

MATERIALBUNKERKAPAZITÄT	0,6 m ³
KRATZKETTENFÖRDERER	1 reversierbarer Kratzkettenförderer, automatisch gesteuert
MATERIALFÖRDERSCHNECKE	Automatisch gesteuert

TANKINHALT

KRAFTSTOFF	5 l
HYDRAULIKÖL	11 l

OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- Mechanische Verbreiterungen (2 × 175 mm) für Einbaubreiten bis 1650 mm
- Vibrationseinheit für Bohle
- Zwillingssbereifung
- Bunkereinfüllhilfe
- Zusatzbeleuchtung LED Schneckenraum
- Vorderradabstreifer
- Sonderfarbe



Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

